

D^{med}® saturn Duo 65/65C**Données techniques**

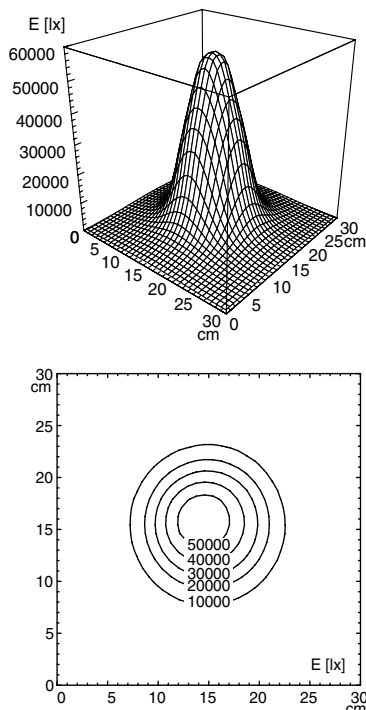
Équipement:	1 × lampe halogène par réflecteur 12 V/65 W
Puissance lumineuse:	2 × env. 55000 lux/1 m
Champ éclairé à 1 m:	Ø 16 cm
Température de couleur:	env. 4100 K
Appareillage:	transformateur électronique
Tension d'alimentation:	230–240 V/50 Hz AC
Luminaire:	12 V (AC)
Cordon d'alimentation:	alimentation directe sans fiche
Corps du luminaire:	aluminium, revêtu par poudre époxy
Poids (net):	env. 32 kg
Puissance absorbée:	env. 140 W
Interrupteur:	interrupteur à bascule
Mode de coupure:	unipolaire au secondaire, 2 niv. 60/100%
Compens. d'articulation:	ressort (compensation de poids)
Classe de protection:	I
Hauteur de local adaptée:	260–290 cm, distance du plafond 67 cm
Particularités:	poignée démontable, stérilisable – livrée avec 2 poignées, source lumineuse de rechange intégrée dans le réflecteur
Fixation:	Réhausse plafond sur demande, voir p. 67
Norme:	EN 60601-1

**N° de commande**

– D14.673.000 – blanc pur, RAL 9010

Source lumineuse

– D68.613.000

**Données photométriques****Schéma technique**